

[www.bego.com](http://www.bego.com)



Со встроенным  
мощным  
охлаждением

## Fornax® T

**Компактный центробежный высокочастотный литейный аппарат с индукционным нагревом и мощным встроенным охлаждением**

- Компактный настольный центробежный аппарат с мощным индукционным нагревом обеспечивает короткий цикл плавления, снижает окисление сплава и облегчает последующую обработку
- Благодаря компактной конструкции и небольшому объёму, новый Fornax® T не требует много места для его установки в лаборатории
- Благодаря мощному встроенному охлаждению можно произвести более 50-ти отливок подряд даже при высоких температурах окружающей среды
- Температура литья до 1550 °C идеально подходит для всех имеющихся на рынке благородных и неблагородных сплавов (кроме титана)
- Удобная панель управления выдаёт информацию обо всех параметрах процесса литья и позволяет быстро и просто задействовать все необходимые функции
- Быстрая настройка под разные размеры опок с помощью простых механизмов ускоряет процесс работы

## Fornax® T – усовершенствованный аппарат

В процессе усовершенствования компактного центробежного аппарата Fornax® T предполагаемые изменения согласовывались с практикующими специалистами. Нашим главным стремлением была целенаправленная оптимизация литейного аппарата при сохранении основной концепции, хорошо зарекомендовавшей себя во всём мире.

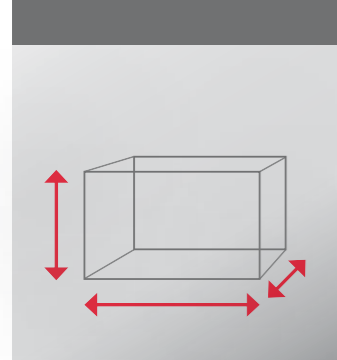
### Эргономичный и компактный дизайн

Fornax® T выполняет все функции, за которые вот уже много лет специалисты высоко ценят этот литейный аппарат: эргономичный, компактный с целым рядом технических и экономических достоинств.

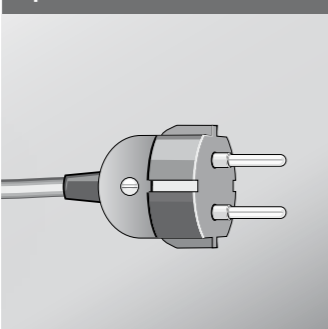
#### Ваши преимущества:

- Компактный аппарат не требует специальной мебели
- Удобен для небольших лабораторий с небольшой площадью помещения.
- Обыкновенной штепсельной вилки с защитным контактом вполне достаточно для немедленной работы

#### Небольшая высота



#### Немедленная готовность к работе



Fornax® T – эргономичный и компактный аппарат со многими техническими преимуществами

## Мощная интегрированная система охлаждения

Fornax® T обладает мощным встроенным охлаждением.

#### Ваши преимущества:

- Даже при высокой температуре окружающей среды можно делать более 50-ти отливок подряд
- Не требуется подключения к водопроводу и водостоку – эксплуатация сразу же после установки
- Отпадают затраты на водоснабжение; нет опасности самопроизвольного вытекания воды. Вы полностью независимы от качества местного водоснабжения
- Расходы на дорогостоящее подключение к водопроводу также отпадают
- Отсутствие необходимости подключения к водопроводу исключает осаждение конденсата на тигельной катушке в холодное время, что могло вызвать повреждения опок и в результате брак отлитого объекта

## Технические детали

Fornax® T имеет очень мощный индукционный нагрев: 3.600 ВА.

#### Ваши преимущества:

- Быстрый нагрев и расплавка всех дентальных благородных и неблагородных сплавов (кроме титана)
- Достаточная резервная мощность даже для тугоплавких сплавов
- Короткий цикл плавления снижает окисление сплава и облегчает последующую обработку

Для оптимальной защиты аппарата в процессе литья дополнительно была разработана специальная подставка для тигля.

#### Ваши преимущества:

- В случае треснувшего тигля во время плавки, сплав попадает прямо в находящуюся под ним керамическую подставку
- Эффективно предотвращается серьёзное повреждение аппарата

Мультифункциональный дисплей служит не только для установки параметров литья, но и для получения информации по сервису, что поможет в случае необходимости быстро получить нужную помощь



Наглядный дисплей

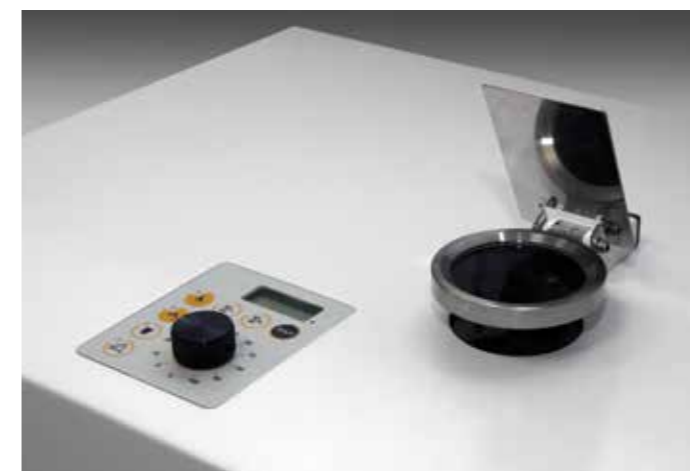


## Простота в обращении

Противовес устанавливается с помощью простого механизма с зубчатым сегментом и маркировок, нанесённых в соответствии с различными размерами муфелей.

#### Ваши преимущества:

- Эффективная работа за счёт возможности быстрого перемещения противовеса в соответствии с размером муфеля
- Установка тарирования закрепляется автоматически без дополнительной фиксации



#### Fornax® T

##### Технические данные

• Высота	460 мм
• Высота с открытой крышкой	990 мм
• Ширина	710 мм
• Глубина	630 мм
• Глубина с открытой крышкой	690 мм
• Напряжение	230 В, 50/60 гц
• Спец. напряжение	200–240 В, 50/60 гц
• Потребляемая сила тока	~ 16 А
• Индукц. мощность плавления	3,6 кВт, 65 кгц
• Кратковременный режим	4,1 кВт
• Вес	около 70 кг



## Постоянное усовершенствование керамических тиглей для оптимальных результатов литья

Использование высококачественных керамических тиглей для литейных аппаратов Fornax® T производства компании BEGO, предлагает вам значительные преимущества:

- Отличная противошоковая термостойчивость до 1500 °C уменьшает риск растрескивания тигля
- Специальная геометрическая форма способствует полному вытеканию сплава
- Фиксирующий элемент тигля уменьшает количество остающегося в тигле сплава, что значительно повышает экономичность литья
- Исключительно гладкая внутренняя поверхность тиглей является показателем высокого качества продукции



#### Форма поставки и аксессуары

Объем поставки	ед. изм.	штук	REF
• Fornax® T 230 В, 50/60 гц			26425
• Керамические плавильные тигли	1 упак.	6	52482
• Графитовые вставки	1 упак.	6	52454
• Керам. вставки для керамических тиглей	1 упак.	6	52455
• Цоколи для колец, размеры 3, 6 и 9		по 1 штучке	

#### Аксессуары

• Цоколь для кольца, размер 3	набор	4	52627
• Цоколь для кольца, размер 6	набор	4	52628
• Цоколь для кольца, размер 9	набор	4	52629
• Щипцы для опок, длина 64 см		1	11599
• Щипцы для опок, длина 55 см		1	39754
• Fornax® - подставка для 4 тиглей и 1 щипца		1	25337
• Wiromelt – порошок для плавки (для неблагородных сплавов)	баночка 80 г	1	52526
• Auromelt HF - порошок для плавки	коробочка 65 г	1	52525

Мы оставляем за собой право на изменение конструкции, объёма и комплектации поставки. Методические и технические высказывания базируются на нашем практическом и экспериментальном опыте и могут рассматриваться только как ориентировочные данные. Состояние на август 2013.